

POGGI^{BROS}

TRAVERTINO ROMANO & HIGH-END PROJECTS



Indice / Index



Azienda e cave /
Company and Quarries



Il travertino romano /
Roman Travertine



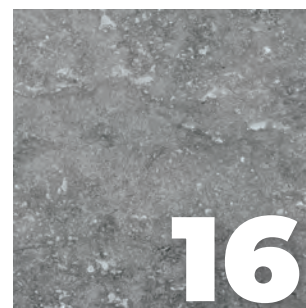
Attività estrattiva /
Quarrying Activity



Produzione di lastre /
Slabs Production



Lavorazioni artigianali:
innovazione e tradizione /
Handcrafted Creations:
a Blend of Innovation
and Tradition



Catalogo /
Catalogue



Progetti /
Projects



Travertino romano,
una tradizione di famiglia /
Roman travertine:
a legacy of the family



Sostenibilità e
certificazioni di qualità /
Sustainability and Quality
Certifications



Azienda e cave



Da oltre un secolo, la Fratelli Poggi estrae e lavora il Travertino Romano, un materiale unico dal fascino antico. Utilizzato fin dall'epoca romana in opere grandiose come il Colosseo e il colonnato di Piazza San Pietro, continua a essere apprezzato anche dagli architetti contemporanei, che ne elogiano l'eleganza, l'adattabilità e la durabilità.

Estesa su 20 ettari e dotata di tre cave operative, la nostra azienda gestisce l'intero ciclo produttivo della pietra, dalla sua estrazione fino alla consegna del prodotto finito, pronto per l'installazione.

Grazie a un team altamente specializzato, siamo in grado di soddisfare le esigenze di costruttori, ingegneri, architetti e designer, sia italiani che internazionali, valorizzando la qualità e l'eccellenza del Made in Italy.

Company and Quarries

For over a century, the Poggi Brothers have been extracting and processing Roman Travertine, a unique material with an ancient charm. Used since Roman times in grand architectural works such as the Colosseum and the colonnade of St. Peter's Square, it continues to be appreciated by contemporary architects, who praise its elegance, adaptability, and durability.

Spanning 20 hectares and equipped with three active quarries, our company manages the entire production cycle of the stone, from extraction to the delivery of the finished product, ready for installation.

Thanks to a highly specialized team, we are able to meet the needs of builders, engineers, architects, and designers, both Italian and international, enhancing the quality and excellence of Made in Italy.







Il travertino romano

L'origine del termine "Travertino" deriva dal latino lapis Tiburtinus, ovvero "pietra di Tibur", antico nome con cui veniva identificata la città di Tivoli, principale zona estrattiva di questa pietra calcarea sedimentaria. Nel tempo, il termine Travertino è stato adottato in altre regioni d'Italia e del mondo per descrivere materiali di conformazione simile, sebbene distinti dal Travertino Romano.

Questa pietra naturale è composta per il 95% da minerali di carbonato di calcio, che si formano tipicamente in prossimità di sorgenti e bacini lacustri. Nel caso del Travertino Romano, la sua origine è legata al fiume Aniene, affluente del Tevere. La caratteristica porosità di questa pietra è dovuta principalmente ai gas solforosi che, risalendo in superficie sotto forma di bolle attraverso il fango calcareo, ne hanno modellato la struttura.

Due elementi fondamentali caratterizzano questa pietra naturale: la compattezza e il colore.

Compattezza: è determinata dalla pressione esercitata dai banchi di cava più superficiali su quelli sottostanti, oltre che dal processo di ricristallizzazione causato dall'acqua penetrata nel sottosuolo. Quest'ultima, calcificandosi, occlude ulteriormente la pietra, rendendola estremamente compatta e resistente. Anche la profondità del bacino di cava influisce sulla durezza e sul peso del materiale.

Colore: è influenzato dalle componenti ambientali esterne che, interagendo con il carbonato di calcio, modificano il processo di sedimentazione. Questo fenomeno genera una gamma di sfumature che spaziano dal crema/beige chiaro al nocciola, fino al marrone scuro.

Roman Travertine

The origin of the term "Travertine" comes from the Latin lapis Tiburtinus, meaning "stone of Tibur," the ancient name for the city of Tivoli, the main extraction area for this sedimentary stone. Over time, the term Travertine has been adopted in other regions of Italy and around the world to describe materials with a similar composition, although distinct from Roman Travertine.

This natural stone is composed of 95% calcium carbonate minerals, which typically form near springs and lake basins. In the case of Roman Travertine, its origin is linked to the Aniene River, a tributary of the Tiber. The characteristic porosity of this stone is primarily due to sulfurous gases that, rising to the surface as bubbles through the limestone mud, have shaped its structure.

Two fundamental elements define this natural stone: compactness and color.

Compactness: *This is determined by the pressure exerted by the upper quarry layers on those beneath, as well as by the recrystallization process caused by water penetrating the subsoil. As the water calcifies, it further seals the stone, making it extremely dense and resistant. The depth of the quarry basin also influences the hardness and weight of the material.*

Color: *This is influenced by external environmental components that interact with calcium carbonate, altering the sedimentation process. This phenomenon creates a range of shades, from light cream/beige to hazelnut and even dark brown.*







Attività estrattiva



Dal 1923, la Fratelli Poggi porta avanti l'estrazione del Travertino Romano a Tivoli, consolidando la propria posizione nel settore. Oltre alla produzione, l'azienda si distingue per la realizzazione di progetti su misura, rivolgendosi a una clientela sia italiana che internazionale.

L'estrazione viene effettuata nel pieno rispetto delle normative ambientali, garantendo un processo sostenibile e responsabile. La nostra capacità di fornire sia pietra grezza che prodotto finito ci permette di mantenere un controllo completo sulla produzione, ottimizzando ogni fase del processo per garantire qualità, efficienza e risultati orientati all'eccellenza.

I materiali più pregiati vengono selezionati con cura, valutando colore, struttura e dimensioni. I blocchi vengono poi squadrati per eliminare eventuali imperfezioni e preparati per le successive fasi di lavorazione.

Quarrying Activity

Since 1923, the Poggi Brothers have been carrying out the extraction of Roman Travertine in Tivoli, strengthening its position in the industry. In addition to production, the company stands out for its ability to create custom projects, catering to both Italian and international clients.

Extraction is carried out in full compliance with environmental regulations, ensuring a sustainable and responsible process. Our ability to provide both raw stone and finished products allows us to maintain complete control over production, optimizing every phase to guarantee quality, efficiency, and results oriented toward excellence.

The finest materials are carefully selected, evaluating color, structure, and dimensions. The blocks are then squared to remove any imperfections and prepared for the subsequent processing stages.



Produzione di lastre



Ogni progetto prende forma a partire dal taglio del blocco, che può essere realizzato in spessori standard o personalizzati. Il nostro reparto segheria è dotato di cinque telai, tra cui un telaio aperto e monofili BM a controllo numerico, progettati per tagliare la pietra con precisione in diversi spessori.

Il Travertino Romano può essere lavorato in falda o controfalda, a seconda dell'effetto estetico desiderato. Il taglio in falda conferisce alla pietra un aspetto più "nuvolato", mentre il taglio in controfalda esalta le sue venature naturali, mettendone in risalto la struttura unica.

Nel nostro laboratorio forniamo lastre grezze o lavorate, pronte per essere tagliate su misura. Offriamo diverse soluzioni di stuccatura, tra cui cemento color pietra, mastice e resina trasparente. Inoltre, i nostri clienti possono scegliere tra una vasta gamma di finiture, dalle lavorazioni meccaniche alle tecniche avanzate come il waterjet, per ottenere il risultato perfetto per ogni esigenza.

Slabs Production

Every project takes shape starting from the block cutting process, which can be carried out in standard or customized thicknesses. Our gangsaw department is equipped with five gangsaws, including an open gangsaw and BM mono-wire machines with numerical control, designed to cut stone with precision in various thicknesses.

Roman Travertine can be processed in "cross cut" or "vein cut", depending on the desired aesthetic effect. The "cross cut" cut gives the stone a more clouded appearance, while the "vein cut" cut enhances its natural veining, highlighting its unique structure.

In our laboratory, we provide raw or processed slabs, ready to be cut to size. We offer various filling solutions, including stone-colored cement, stone color mastic, and transparent resin. Additionally, our clients can choose from a wide range of finishes, from mechanical treatments to advanced techniques such as waterjet cutting, ensuring the perfect result for every need.



Lavorazioni artigianali: innovazione e tradizione



Grazie alla competenza dei nostri operatori specializzati e all'impiego di macchinari di ultima generazione, il nostro laboratorio offre capacità produttive ampie e diversificate. Dalla realizzazione di semplici tagli su misura per pavimentazioni e rivestimenti fino ai progetti più sofisticati, siamo in grado di soddisfare ogni richiesta con precisione e qualità.

L'integrazione di macchinari a controllo numerico ci consente di creare elementi di design e arredamento, trasformando il Travertino Romano in opere uniche e su misura. La perfetta sinergia tra maestria artigianale e innovazione tecnologica ci permette di mantenere la nostra leadership nel settore, garantendo prodotti di eccellenza.

Il nostro impegno non si conclude con la produzione, ma prosegue fino alla fase di imballaggio. Ogni ordine viene confezionato su misura, con la massima attenzione e cura, per assicurare un trasporto sicuro e preservare l'integrità del materiale fino alla destinazione finale.

Handcrafted Creations: a Blend of Innovation and Tradition

Thanks to the expertise of our specialized operators and the use of state-of-the-art machinery, our laboratory offers extensive and diversified production capabilities. From simple custom cuts for flooring and cladding to the most sophisticated projects, we can meet every request with precision and quality.

The integration of numerically controlled machinery allows us to create design and furnishing elements, transforming Roman Travertine into unique, tailor-made works. The perfect synergy between artisanal mastery and technological innovation enables us to maintain our leadership in the sector, ensuring products of excellence.

Our commitment does not end with production but extends to the packaging phase. Each order is custom-packaged with the utmost attention and care to ensure safe transportation and preserve the integrity of the material until it reaches its final destination.







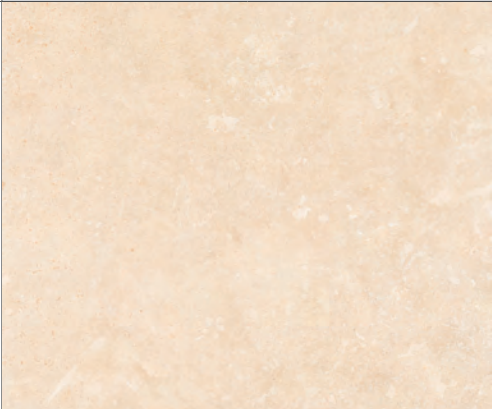
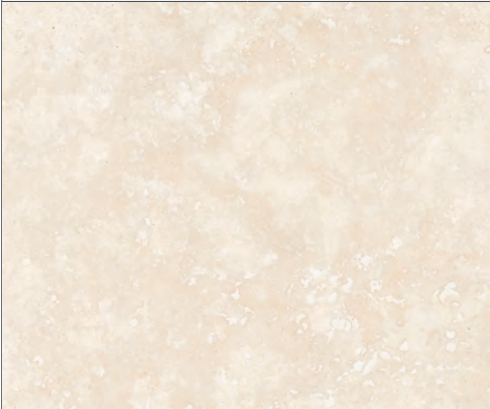
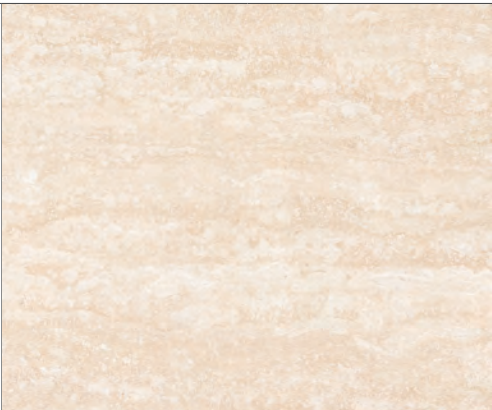
IT-12-008
HT

6043/21

CATALOGO / CATALOGUE

Test		Valori medi dei test / Average test values			
		NOCE SCURO		NOCE CHIARO	
		Falda / Cross cut	Controfalda / Vein cut	Falda / Cross cut	Controfalda / Vein cut
Massa volumica apparente / Bulk density	kg/mc.	2478		2434	
Resistenza a compressione / Compressive strength	Mpa	102		72	
Resistenza a flessione / Flexural strength	Mpa	15.3	14.0	10.7	11.9
Resistenza a flessione dopo gelo / Freeze-thaw resistance	Mpa	11.7	5.5	10.1	11.7
Resistenza a flessione dopo shock / Thermal resistance	Mpa	11.0	10.9	11.4	12.1
Resistenza all'abrasione / Abrasion resistance	mm.	23		21.3	
Assorbimento d'acqua / Water absorption	%	1.2		1.6	
Porosità aperta / Open porosity	%	3.9		5.4	
Rappresentazione fotografica / Photographic representation	FALDA / CROSS CUT				
	CONTROFALDA / VEIN CUT				

CATALOGO / CATALOGUE

Test		Valori medi dei test / Average test values			
		CLASSICO SCURO		CLASSICO CHIARO	
		Falda / Cross cut	Controfalda / Vein cut	Falda / Cross cut	Controfalda / Vein cut
Massa volumica apparente / Bulk density	kg/mc.	2423		2449	
Resistenza a compressione / Compressive strength	Mpa	92		78	
Resistenza a flessione / Flexural strength	Mpa	13.3	11.8	13.2	13.3
Resistenza a flessione dopo gelo / Freeze-thaw resistance	Mpa	10.9	10.1	14.5	12.8
Resistenza a flessione dopo shock / Thermal resistance	Mpa	11.6	10.4	10.9	12.1
Resistenza all'abrasione / Abrasion resistance	mm.	21.6		21.3	
Assorbimento d'acqua / Water absorption	%	1.2		0.7	
Porosità aperta / Open porosity	%	4.2		5	
Rappresentazione fotografica / Photographic representation		FALDA / CROSS CUT			
		CONTROFALDA / VEIN CUT			

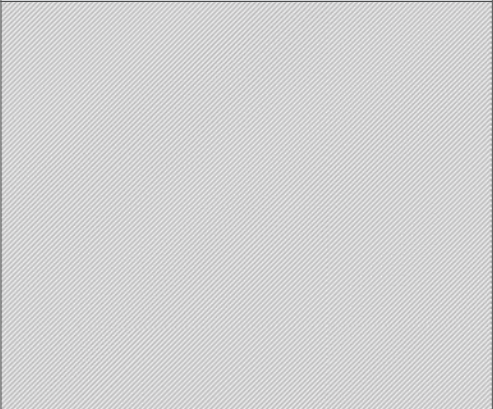
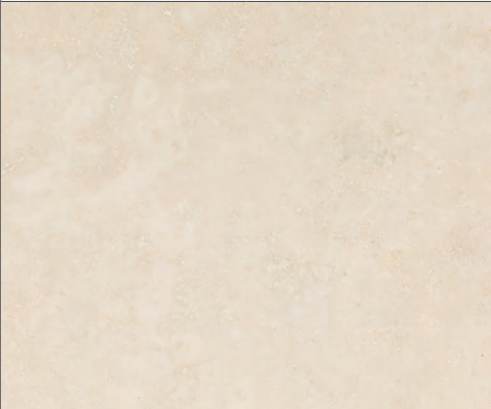
CATALOGO / CATALOGUE

Test		Valori medi dei test / Average test values			
		ONICIATO SCURO		ONICIATO CHIARO	
		Falda / Cross cut	Controfalda / Vein cut	Falda / Cross cut	Controfalda / Vein cut
Massa volumica apparente / Bulk density	kg/mc.	2398		2454	
Resistenza a compressione / Compressive strength	Mpa	90		101	
Resistenza a flessione / Flexural strength	Mpa	13.2	12.8	12.7	11.6
Resistenza a flessione dopo gelo / Freeze-thaw resistance	Mpa	8.3	5.3	8.1	10.1
Resistenza a flessione dopo shock / Thermal resistance	Mpa	9.0	9.6	9.2	9.1
Resistenza all'abrasione / Abrasion resistance	mm.	24.1		22.4	
Assorbimento d'acqua / Water absorption	%	1.4		1.2	
Porosità aperta / Open porosity	%	6.1		4.6	
Rappresentazione fotografica / Photographic representation		FALDA / CROSS CUT			
		CONTROFALDA / VEIN CUT			
					



CATALOGO / CATALOGUE

Valori medi dei test delle specifiche denominazioni commerciali

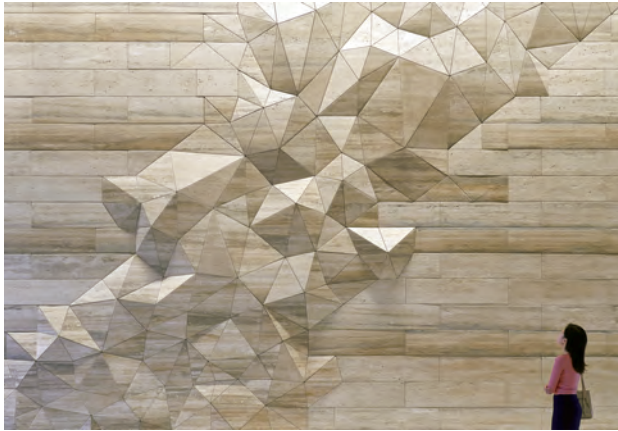
Test		CORTECCIA		NAVONA	
		Controfalda / Vein cut		Falda / Cross cut	Controfalda / Vein cut
Massa volumica apparente / Bulk density	kg/mc.	2486		2515	
Resistenza a compressione / Compressive strength	Mpa	87		88	
Resistenza a flessione / Flexural strength	Mpa	13.1		9.7	12.2
Resistenza a flessione dopo gelo / Freeze-thaw resistance	Mpa	13.0		9.4	10.8
Resistenza a flessione dopo shock / Thermal resistance	Mpa	11.8		7.4	7.9
Resistenza all'abrasione / Abrasion resistance	mm.	21.7		19.8	
Assorbimento d'acqua / Water absorption	%	2.8		0.8	
Porosità aperta / Open porosity	%	3.6		2.5	
Rappresentazione fotografica / Photographic representation		FALDA / CROSS CUT			
		CONTROFALDA / VEIN CUT			







Progetti / Projects



TWO UNION SQUARE

Seattle, USA
2017/2018



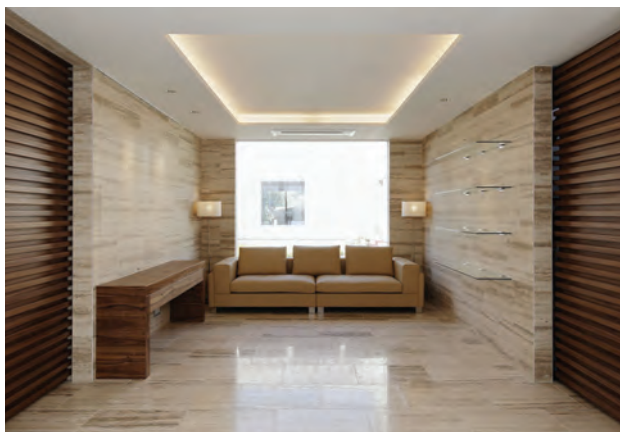
BROWN'S AVENUE HOTEL

Lisbona, Portogallo
2024





ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO
Roma, Italia
2009



RESIDENZA PRIVATA
Tokyo, Giappone
2021





RESIDENZA PRIVATA
Zurigo, Svizzera
2021



RENAISSANCE TLEMCEEN MARRIOT HOTEL
Tlemcen, Algeria
2014





Travertino romano: una tradizione di famiglia

Dal 1923, la famiglia Poggi si dedica con passione e umiltà alla lavorazione del travertino romano, portando avanti una tradizione profondamente legata al territorio di Tivoli e Guidonia.

Ogni cava, ogni blocco estratto, ogni superficie lavorata racconta una storia fatta di esperienza, rispetto per la materia e amore per il mestiere.

Nel corso degli anni, la famiglia ha contribuito alla realizzazione di opere architettoniche e artistiche in Italia e nel mondo, sempre con dedizione e attenzione alla qualità.

L'approccio artigianale, tramandato di generazione in generazione, si unisce a una visione sobria e autentica, dove il travertino non è solo pietra, ma espressione di un paesaggio, di una cultura e di un lavoro silenzioso e costante.

Roman travertine: a legacy of the family

Since 1923, the Poggi family has passionately and humbly dedicated itself to working with Roman travertine, upholding a tradition deeply intertwined with the landscapes of Tivoli and Guidonia.

Each quarry, each block extracted, and every surface crafted tells a story of expertise, reverence for the material, and a profound love for the craft.

Over the decades, the family has played a role in shaping architectural and artistic masterpieces across Italy and beyond, always with unwavering dedication and a meticulous eye for quality.

Their artisanal approach—handed down through generations—blends with a timeless, authentic vision in which travertine is not merely stone, but a reflection of the land, the culture, and a quiet, enduring labor.





Sostenibilità e certificazioni di qualità

L'azienda Fratelli Poggi è costantemente impegnata nel miglioramento delle proprie attività di escavazione e trasformazione della pietra naturale, investendo in soluzioni aziendali sostenibili che coniugano efficienza, qualità e rispetto per l'ambiente.

L'integrazione di tecnologie innovative per l'ottimizzazione energetica, come pannelli fotovoltaici e sistemi di raccolta dell'acqua piovana, ci consente di ridurre il consumo di risorse primarie, contribuendo a una visione più sostenibile dell'industria estrattiva. Inoltre, l'adozione di macchinari di ultima generazione ha migliorato la produttività, perfezionando la gestione e il controllo della qualità della nostra forza lavoro e rendendo il processo produttivo più efficiente ed ecocompatibile.

Parallelamente, investiamo in veicoli a basso impatto ambientale, riducendo le emissioni e ottimizzando la logistica interna ed esterna. Ogni passo avanti nel nostro percorso di innovazione è guidato dalla volontà di preservare l'equilibrio tra tradizione e progresso, garantendo un futuro più sostenibile per il settore della pietra naturale.

Il nostro impegno si riflette anche nella conformità alle certificazioni ISO in materia ambientale, salute e sicurezza sul lavoro, assicurando la tutela dell'ecosistema e promuovendo un ambiente di lavoro sano e sicuro per i nostri dipendenti.

Sustainability and Quality Certifications

The Poggi Bros company is constantly committed to improving its excavation and natural stone processing activities, investing in sustainable business solutions that combine efficiency, quality, and environmental responsibility.

The integration of innovative technologies for energy optimization, such as photovoltaic panels and rainwater collection systems, allows us to reduce the consumption of primary resources, contributing to a more sustainable vision of the extractive industry. Additionally, the adoption of state-of-the-art machinery has enhanced productivity, refining the management and quality control of our workforce while making the production process more efficient and environmentally friendly.

At the same time, we invest in low-impact vehicles, reducing emissions and optimizing both internal and external logistics. Every step forward in our innovation journey is driven by the desire to maintain a balance between tradition and progress, ensuring a more sustainable future for the natural stone industry.

Our commitment is also reflected in compliance with ISO certifications in environmental management, occupational health, and safety, ensuring the protection of the ecosystem and promoting a healthy and safe work environment for our employees.





Gruppo Fratelli Poggi

Via Tiburtina, 271 (Km 24,500)

00019 Tivoli Terme

Roma, Italia

tel.: +39 0774 371 358

info@poggibros.it

www.poggibros.it